



POLITICA QUALITÀ, AMBIENTE, SICUREZZA ED ENERGIA

La Missione di Rubiera Special Steel S.p.A. è produrre la migliore qualità di acciaio al minor costo, tutelando la salute e sicurezza dei lavoratori, proteggendo l'ambiente esterno ed assicurando la migliore efficienza energetica dei processi.

Per conseguire ciò, la Direzione conferma la decisione di mantenere e migliorare con continuità il Sistema di Gestione in conformità agli standard internazionali ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 e ISO 50001 e al regolamento EMAS; con questo si impegna a:

- Conoscere, comprendere e soddisfare gli obblighi di conformità derivanti da:
 - Requisiti contrattuali, tecnici e di qualità del prodotto e servizio;
 - Requisiti di conformità legale;
 - Impegni sottoscritti con autorità pubbliche, lavoratori, clienti e fornitori;
- Promuovere e divulgare i miglioramenti continui verso l'esterno attraverso la dichiarazione ambientale;
- Valutare e aggiornare costantemente il contesto interno ed esterno dell'organizzazione, nonché i relativi rischi e opportunità, considerando anche il cambiamento climatico;
- Valorizzare le competenze del personale attraverso programmi di formazione e addestramento in grado di determinare una adeguata consapevolezza del proprio ruolo, del proprio impatto sul funzionamento dell'organizzazione, sulla efficienza energetica dei processi condotti e dei relativi rischi sulle tematiche di processo e ambientali;
- Pianificare, monitorare ed eventualmente correggere le prestazioni dei processi/servizi propri o affidati a fornitori e subappaltatori in modo da raggiungere gli obiettivi ed i traguardi prefissati;
- Mantenere un dialogo costante con le autorità pubbliche, i clienti e i fornitori al fine di garantire, cooperando, la conformità legislativa e gli standard normativi;
- Ricercare, valutare e implementare le migliori tecniche disponibili e sostenibili (BAT: Best Available Techniques) per prevenire e/o ridurre l'inquinamento ed i consumi energetici, contribuendo alla mitigazione degli effetti del cambiamento climatico;
- Prevenire ogni forma di inquinamento e proteggere l'ambiente attraverso l'ottimizzazione dei consumi delle risorse e dell'energia, la riduzione della produzione di rifiuti, il miglioramento e il monitoraggio delle emissioni in aria e in acqua, il contenimento del rumore, la protezione del suolo, del sottosuolo, e il controllo di ogni altro impatto diretto e/o indiretto;
- Impegnarsi nell'attività di progettazione, sia di revamping sia di nuove realizzazioni, al fine di considerare le opportunità di miglioramento delle prestazioni aziendali in termine di qualità, ambiente, salute e sicurezza ed energia;
- Favorire l'approvvigionamento di prodotti e servizi efficienti energeticamente che hanno un impatto sulla prestazione energetica dei processi aziendali;
- Ricercare, monitorare la soddisfazione del Cliente attraverso la piena comprensione dei requisiti attesi, la professionalità e correttezza nelle relazioni, il rispetto dei requisiti concordati, la competenza tecnica nella analisi delle specificità, delle anomalie e la gestione di eventuali non conformità;
- Tutelare la salute e sicurezza dei lavoratori attraverso il controllo dei pericoli, la consapevolezza e la riduzione dei rischi, il presidio e la sorveglianza sanitaria, il monitoraggio e miglioramento degli indici infortunistici, l'analisi degli eventi e dei quasi eventi, la consultazione, il coinvolgimento e la partecipazione dei lavoratori e dei loro rappresentanti;
- Pianificare la gestione delle emergenze e testare periodicamente le risposte;
- Sostenere e incentivare la cultura della sicurezza in ambito nucleare attraverso attività di formazione continua e sensibilizzazione di tutto il personale afferente a RSS affinché venga adottato un approccio rigoroso, attento e costruttivo nell'esercizio delle funzioni in materia di sicurezza e qualità nucleare, in particolare per l'individuazione dei CFSI.
- Prevenire l'introduzione di prodotti contraffatti, sospetti o fraudolenti (CSFI), attivando processi per l'identificazione, la valutazione e la gestione del rischio di CSFI, in tutte le fasi della fornitura e produzione; richiedere ai Fornitori Critici di adottare misure equivalenti per evitare l'approvvigionamento di articoli falsificati, contraffatti o fraudolenti.
- Garantire che i principi di prevenzione, sorveglianza e controllo dei processi aziendali siano improntati all'accettazione delle responsabilità individuali come elemento fondamentale per lo sviluppo della cultura della sicurezza nucleare. Trasmettere e promuovere tale approccio anche nei confronti dei Fornitori Critici.
- Segnalare tempestivamente non conformità critiche, eventi CFSI e rischi alla sicurezza Nucleare a Clienti ed Autorità competenti.
- Garantire al Responsabile Sicurezza Nucleare indipendenza organizzativa e autorità per gestire la sicurezza nucleare.

Tali impegni costituiscono i pilastri della strategia aziendale e sono tradotti dalla DIREZIONE in programmi di obiettivi e traguardi misurabili e periodicamente monitorati.

La Direzione chiede a tutti coloro che operano per conto di Rubiera Special Steel S.p.A. di contribuire fattivamente alla piena applicazione della presente Politica e delle procedure/pratiche previste dal Sistema di Gestione.